

Tubería Presión Ultratemp CPVC Plus PAVCO (Agua Caliente)



NTC 1062

Los diámetros nominales se refieren a tamaños "COBRE" siendo las roscas NPT

La Tubería para agua caliente no debe roscarse

RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C: 100 PSI

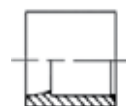
Diám. Nominal		Referencia	Peso g/m	Diámetro Ext.Prom.	Espesor de Pared Mín.	Diámetro Interior	Longitud Tubo
mm	pulg.			mm	mm	mm.	mt.
15	1/2	2900206	129	15.90	1.73	12.44	3
20	3/4	2900208	218	22.23	2.03	18.17	3
25	1	2900205	320	28.60	2.59	23.42	3
32	1.1/4	2903760	500	34.90	3.18	28.54	6
40	1.1/2	2903761	690	41.30	3.76	33.78	6
50	2	2903762	1180	54.00	4.90	44.20	6

Accesorios Presión Ultratemp CPVC Plus PAVCO



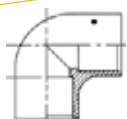
Codos 45°

Diámetro Nominal pulg	Referencia
1/2	2901077
3/4	2901095
1	2903212
"Nuevo" 1.1/4	2903751
"Nuevo" 1.1/2	2903752
"Nuevo" 2	2903753



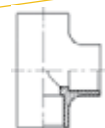
Bujes Soldados

Diámetro Nominal pulg	Referencia
3/4 x 1/2	2900845
1 x 1/2	2903162
1 x 3/4	2903163
"Nuevo" 1.1/4 x 1/2	2903735
"Nuevo" 1.1/4 x 3/4	2903736
"Nuevo" 1.1/4 x 1	2903741
"Nuevo" 1.1/2 x 1/2	2903742
"Nuevo" 1.1/2 x 3/4	2903743
"Nuevo" 1.1/2 x 1	2903744
"Nuevo" 1.1/2 x 1.1/4	2903745
"Nuevo" 2 x 1/2	2903746
"Nuevo" 2 x 3/4	2903747
"Nuevo" 2 x 1	2903748
"Nuevo" 2 x 1.1/4	2903749
"Nuevo" 2 x 1.1/2	2903750



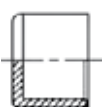
Codos 90°

Diámetro Nominal pulg	Referencia
1/2	2901120
3/4	2901143
1	2903213
"Nuevo" 1.1/4	2903754
"Nuevo" 1.1/2	2903755
"Nuevo" 2	2903756



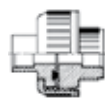
Tees

Diámetro Nominal pulg	Referencia
1/2	2901496
3/4	2901518
1	2903356
"Nuevo" 1.1/4	2903763
"Nuevo" 1.1/2	2903764
"Nuevo" 2	2903765



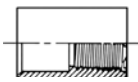
Tapones Soldados

Diámetro Nominal pulg	Referencia
1/2	2901386
3/4	2901423
1	2903328
"Nuevo" 1.1/4	2903757
"Nuevo" 1.1/2	2903758
"Nuevo" 2	2903759



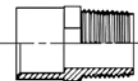
Universales

Diámetro Nominal pulg	Referencia
1/2	2901677
3/4	2901684



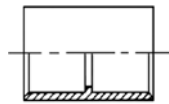
Adaptadores Hembra

Diámetro Nominal pulg	Referencia
3/4 x 1/4	2900743
3/4 x 3/8	2900744
3/4 x 1/2	2900742



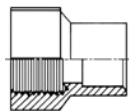
Adaptadores Macho

Diámetro Nominal pulg	Referencia
1/2	2900777
3/4	2900800
1	2903157
"Nuevo" 1.1/4	2903732
"Nuevo" 1.1/2	2903733
"Nuevo" 2	2903734



Uniones

Diámetro Nominal pulg	Referencia
1/2	2901633
3/4	2901660
1	2903380
"Nuevo" 1.1/4	2903766
"Nuevo" 1.1/2	2903767
"Nuevo" 2	2903768



Transición PVC Metal

Diámetro Nominal pulg	Referencia
1/2	2900711
3/4	2900738

Guía de Instalación

Transporte y Almacenamiento

- Los tramos de tubería deben almacenarse en forma horizontal usando una superficie plana o bloques de madera que permitan que el apoyo sea de 9 cm de ancho y espaciados un máximo de 1.50 m.
- Durante el transporte los tubos deben amarrarse para protegerlos, usando amarres no metálicos. No debe ponerse carga adicional sobre tubos.
- Para almacenamiento en obra deben separarse los tubos por tamaño y arrumarse en alturas de máximo 1.50 m de alto.
- Cuando la tubería va a estar expuesta al sol, debe protegerse con un material opaco, manteniendo adecuada ventilación.
- Durante el cargue y descargue de los tubos no los arroje al piso ni los golpee.
- La soldadura líquida no debe someterse a extremos de calor o de frío y el sitio debe estar bien ventilado ya que la soldadura es inflamable.

Soportes

El soporte adecuado para la Tubería es muy importante para obtener buenos resultados. En la práctica, la distancia entre soportes depende del tamaño de la tubería, la temperatura, el espesor de la pared del tubo, etc. La tabla siguiente indica el espaciamiento de los soportes recomendados. Los soportes no deben aprisionar la Tubería e impedir los movimientos longitudinales necesarios debidos a las expansiones térmicas.

La fijación rígida es únicamente aconsejable en las válvulas y los accesorios colocados cerca de los cambios fuertes de dirección. Con excepción de las uniones, todos los accesorios deben soportarse individualmente y las válvulas deben anclarse para impedir el torque en la línea.

Los tramos verticales deben ser guiados con anillos o pernos en U. No debe tenderse una línea de Tubería de PVC o CPVC, contigua a una línea de vapor o a una chimenea.

Tabla de Espaciamiento de Soportes

Distancia en metros entre soportes recomendada para distintas temperaturas

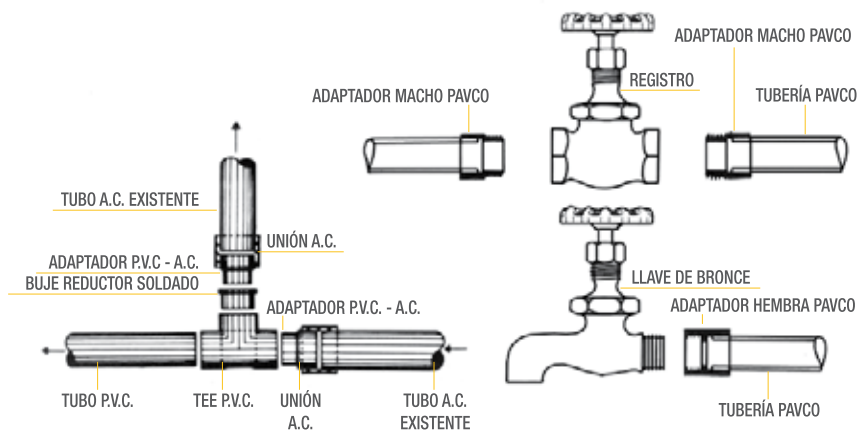
Diámetro Nominal		PVC - RDE 21				PVC - RDE 26			
		15°C	27°C	38°C	50°C	15°C	27°C	38°C	50°C
mm	pulg.								
21	1/2								
26	3/4	1.20	1.05	0.90	0.60				
33	1	1.20	1.20	1.05	0.60				
42	1.1/4	1.35	1.35	1.20	0.75				
48	1.1/2	1.65	1.50	1.35	0.90				
60	2	1.65	1.50	1.35	0.90	1.35	1.20	1.20	0.90
73	2.1/2	2.05	1.90	1.75	1.05	1.50	1.50	1.35	0.90
88	3	2.05	1.90	1.75	1.05	1.65	1.65	1.35	0.90
114	4	2.25	2.10	1.95	1.35	1.80	1.65	1.50	1.05
168	6	2.50			2.30				

Estos espacios se refieren a tubería sin aislamiento, transportando líquidos con peso específico hasta 1.35g/cm³

Para líneas con aislamiento, reduzcanse los espacios en 20%

Transición de Tuberías PAVCO a otros materiales

PAVCO ofrece dos tipos de unión a otras clases de tubería: Adaptadores macho o hembra con rosca para unir a tubería y accesorios galvanizados o de cobre. (Ver figura). Adaptadores PVC AC para conectar a tuberías de asbesto - cemento.



Instalación Subterránea

Proporcione una zanja suficientemente amplia para permitir un relleno apropiado alrededor de la tubería; la profundidad de la zanja no es muy crítica pero se recomienda 60 cms. mínimo. Si el fondo es de roca u otro material duro, debe hacerse una cama de arena gruesa o recebo (sin piedras) de 10 cms. El fondo de la zanja debe quedar liso y regular para evitar flexiones de la tubería. La zanja debe mantenerse libre de agua durante la instalación y hasta rellenar suficientemente para impedir la flotación de la misma.

El material de relleno de la zanja debe estar libre de rocas u otros objetos punzantes; debe evitarse el rellenar con materiales que no permitan una buena compactación.

Por lo general es conveniente ensamblar la tubería en secciones al nivel del terreno, del lado opuesto a donde está el material de excavación y luego bajarla al fondo de la zanja. Debe tenderse la línea en forma de zig-zag (un ciclo cada 12 mts. es satisfactorio) para permitir las contracciones, especialmente si se trabaja en un día muy caluroso.

Generalmente se hace la prueba de presión antes de rellenar, si se rellena antes de hacer la prueba deben dejarse todas las uniones expuestas. En todo caso, la prueba no debe hacerse antes de 24 horas de haber soldado las uniones.

Instalación a la Intemperie

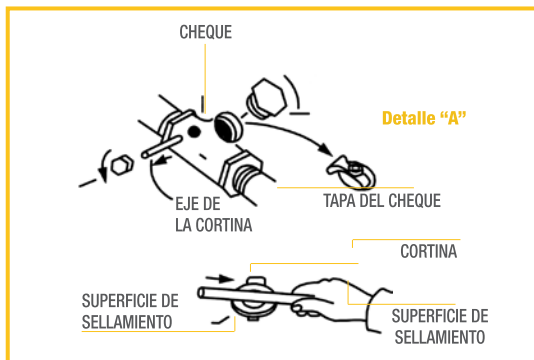
Cuando la tubería va a estar expuesta a la radiación solar, debe cubrirse con un techo opaco o protegerse con una pintura que cumpla con las siguientes características:

- No debe necesitar solvente o tener base thinner. Esta sustancia no se comporta bien con el PVC
- Debe tener un componente reflectivo como el aluminio o similar
- Debe asegurarse la adherencia al PVC con la aplicación directa o a través de la aplicación de un "primer"
- Antes de pintar la tubería debe prepararse la superficie para asegurar la adherencia; lijar suavemente en seco, limpiar con limpiador PAVCO y aplicar la pintura.

Instalación de Calentador de Tanque

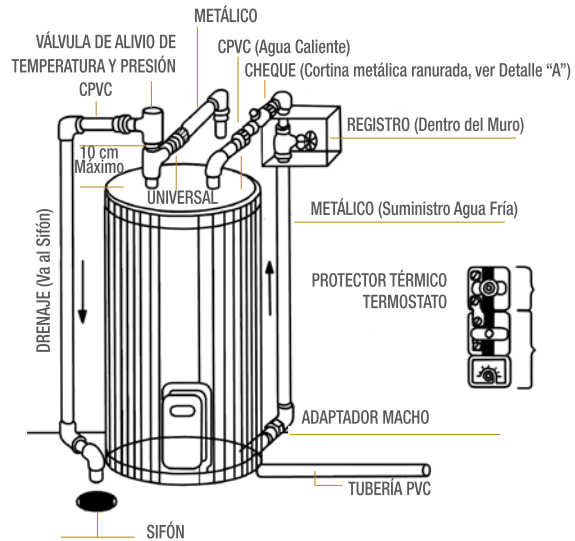
Evite toda posibilidad de explosión en su calentador.

Cerciórese que la instalación tenga los accesorios de seguridad indispensables. (Norma Icontec Código N° 888)



Detalle "A":

1. Desarme el cheque que va a la entrada de agua fría del calentador (No necesita desenroscarlo de la Tubería).
2. Pase la segueta (sierra) una sola vez por la mitad de la cortina, sobre la superficie de sellamiento de la misma para producir una única y fina ranura.
3. Ensamble el cheque con la cortina ranurada.



Instalación de Calentador de Paso a Gas

Evite toda posibilidad de daños en su sistema de suministro de agua caliente.

Cerciórese que la instalación tenga los accesorios de seguridad indispensables.

- El bulbo de la válvula debe estar en contacto con el fluido.
- Es conveniente prever sifón para permitir el drenaje de la válvula. (Norma Icontec Código N° 888)

